

POROTON®-WDF®: Perlit

Superlite 0/3 nach DIN EN 13055-1

Technische Daten		
Form	körnig	
Farbe	weiß / grau-weiß	
Reindichte	2,0 – 2,2 g/cm ³	
Schüttdichte	80 kg/m ³ ± 20%	
chemische Zusammensetzung	SiO ₂	60 – 80 %
	Al ₂ O ₃	12 – 16 %
	Na ₂ O	5 – 10 %
	K ₂ O	2 – 5 %
	CaO	0 – 2 %
	MgO	0 – 1 %
	Fe ₂ O ₃	0 – 2,5 %
Kornzusammensetzung	> 3,0 mm	< 10 Gew %
	2,0 – 3,0 mm	15 – 40 Gew %
	1,0 – 2,0 mm	30 – 55 Gew %
	0,5 – 1,0 mm	10 – 25 Gew %
	0,25 – 0,5	0 – 15 Gew %
	0,125 – 0,25	0 – 10 Gew %
	< 0,125 mm	0 – 10 Gew %
Glühverlust	< 1 Gew %	
pH-Wert	~7	
Brandverhalten	Nicht brennbar, A1 nach DIN 4102	
Hygroskopische Gleichgewichtsfeuchte	< 1,5 Gew %	

Die im Datenblatt festgelegten Korngrößenverteilungen werden bis zur Anlieferung gewährleistet. Bei Nichteinhaltung der besonderen Verarbeitungsempfehlungen sind Kornzerstörungen nicht auszuschließen, die nicht in der Verantwortung des Herstellers liegen.